

“怡氧” 製氧機

"UPOC" Oxygen Concentrator

型號：OC503-BL、OC503-BW、OC503-SR、OC503-TG、
OC503-GY

許可證字號：衛部醫器製字第 006383 號

" UPOC " Oxygen Concentrator USER MANUAL

怡氧製氧機使用者操作手冊

目 錄

使 用 前 須 知	4
安 全 性 聲 明	5
製氧機產品簡介	9
預期用途	9
結構組成	9
禁忌症	9
產品清單及配件	9
產品使用操作步驟	11
產品和部件名稱及功能說明	13
產品清潔維護說明	17
故障及修理對照表	17
產品技術規格	19
產品使用環境要求	21
運輸和儲存條件	21
相關使用符號說明	22
產品保固	23
產品有效期/生產日期	24
環境保護	24
製造業者資訊	24
電磁相容	25
簡易操作說明	31
製氧機衛教單	32

使用前須知

親愛的用戶：

本使用手冊敘述了產品的注意事項、操作步驟、基本功能和技術參數、以及基本故障排除、返回維修指示等內容，將會使您熟悉本產品和對產品的操作。

為了保證您有效使用本機器，請務必在使用前仔細閱讀本使用手冊的使用說明。在您操作機器前，請確認您已經閱讀並且明白本產品的基本操作，請特別注意所有的《安全性聲明》。

請注意本使用手冊中有些圖例與您在機器中看到的可能不完全相同。

本手冊中提到的濕化瓶、吸氧管等配件，應選用 **FACIOX** 提供之配件或符合產品規格要求且經衛生福利部已核發醫療器材許可證之產品。

如果您有使用問題或其他事項諮詢，請與供應商或生產廠商售後服務點聯繫溝通。

安 全 性 聲 明



危險（下述內容項如有違反操作，可能會引起嚴重傷害或死亡）

◆ 減少燒傷、電擊、火災或人體傷害等風險的措施

洗澡時避免使用製氧機。如果需要使用，請遵循醫生的規定，且製氧機必須放浴室外的另一間房間內使用。

建議使用的吸氧管最長應不超過 11 公尺且不能彎折。

不將製氧機或電源線放置或存放在易於滴入水或其它液體的地方。

氧氣具有助燃作用，製氧機使用時應遠離火源。有高溫、火花或火源的物體時，請不要使用製氧機。

◆ 不要在使用製氧機的同時吸煙，在製氧機使用者附近嚴禁其他人吸煙或點燃火源。

◆ 不適當的使用電源線和插頭，可能會引起火災或其它的電擊、燒傷等危險，請不要使用電源線有破損的機器。

◆ 清拭製氧機外殼灰塵之前，必須撥掉電源插頭，以防觸電。

◆ 機器運轉時，請勿隨意打開機器的外殼和內部主機殼，以防因觸碰到運轉的機件導致傷害。



警告（下述內容項必須嚴格執行，否則可能會引起嚴重的後果）

◆ 為防止製氧機可能出現故障或遇到停電情況，隨時都需要製氧機的使用者（如急需用氧者及重症病人等）需同時配置其它備用的供氧裝置（如氧氣瓶、氧氣袋等）。在故障或停電時請立即取下吸氧管。

◆ 本產品不能用於維持任何生命，建議需要氧氣治療的患者在使用本機

器時，對流量與吸氧時間的選擇，遵循醫師的指示。

- ◆ 如果患者吸氧時出現或表現出不適或異常反應，請立即停止使用本產品，並與設備供應商或醫生聯繫。
- ◆ 重病患者在使用本產品時需另外配置指示設備，或需要另外給藥配合，請在使用前諮詢醫生，按醫生建議使用。如有不良反應，請立即告知醫生。
- ◆ 本產品如在海拔 1828 公尺以上的地方使用，在額定最高流量下，氧濃度輸出將會低於 90%。
- ◆ 請勿多人共用同一套吸氧管，以免因此引起使用者之間病毒或細菌的交叉感染。
- ◆ 應使用原廠的濕化瓶及配件，不要隨意更換，否則可能造成吸氧不適或無法吸氧等危害。
- ◆ 吸氧時請勿將氧氣連接管壓置於床單或椅墊之下，不要坐壓在氧氣連接管上，以免使氧氣無法正常通過連接管，導致無法吸氧。
- ◆ 如果機台電源已打開但不在使用中，所產生的氧氣會助燃。因此非使用時，建議關閉電源開關，並拔下插頭。
- ◆ 使用本產品時，注意電源線是否因拉得太長而妨礙人行經過，建議本機器應放置距離使用者最近的電源插座旁使用。
- ◆ 為了飛航安全，飛機在起飛和降落和飛行途中，全程禁止使用製氧機。
- ◆ 機器運轉中請勿進行保養或維修。
- ◆ 機器不允許使用者自行改裝。



小心（請注意下述內容，以防止損壞產品）

- ◇ 請勿私自打開機器的外殼和主機殼進行維修，用戶如發現有品質問題，或發現報警等異常現象，請勿私自拆卸維修，應立即與本產品經銷商

或本公司聯繫，僅由原廠進行維修。

- ◇ 製氧機應放置於乾淨無粉塵、煙塵、無腐蝕或毒害氣體的環境中使用。請勿在強磁場環境及易受震動位置的條件下使用本產品。
- ◇ 製氧機的空氣入口應位於通風良好處，空氣來源入口應處於污染物最少的地方（污染物指/包括：燃燒的廢氣、麻醉或其他排放系統、通風口和抽真空排氣口等）。
- ◇ 請避免機器放在溫度和溼度會急速變化的場所。請將機器放在遠離陽光曝曬、強光照射、高溫或化學品旁的地方。
- ◇ 請連接單獨的交流電源插座以使用本產品，不要連接延長線使用機器。不要與其他電器在同一電源插座上使用。請使用機器產品標籤上所註明的電源規格。
- ◇ 請勿使用已損壞或有磨損的電源線。若有受損請洽詢經銷商或原廠客服聯絡。
- ◇ 本機嚴禁接觸油類及油脂，如因需要必須連接其他的管道、閥門、接頭使用本產品時，該類連接設置在安裝前應清洗確保乾淨且無油（脂）類。在連接過程中，注意保持各配件的清潔，連接後的整體機器嚴禁觸碰到任何可燃性油性液體。
- ◇ 機器在使用時需保證底部排氣暢通，背部不要貼牆擺放，離牆壁至少 30 公分，否則會引起機器過熱導致外殼損毀。
- ◇ 建議室溫低於 35°C（95°F）下使用本機器。這是因為機器輸出的空氣可能會比室溫最高多 6°C（11°F），就是說如室溫高於 35°C（95°F），製氧機吹出的空氣可能會高於 41°C（106°F），這可能會造成您的呼吸道受傷。
- ◇ 本機器不可頻繁開啟關閉，關機後再開機，其間隔時間不得少於 5 分鐘，以免影響壓縮機壽命，建議製氧機每次開機運行不低於 30 分鐘。
- ◇ 本機器只作為醫用供氧，輸出氣體在額定流量時，氧氣濃度達 90%。

- ◇ 旋轉流量調節旋鈕時不可用力過猛，否則易損壞閥芯。當流量調節旋鈕開至最高，但流量指示為零時，請立即關機，然後檢查故障。
- ◇ 收到產品需要開機使用前，切記把機器底部的束帶剪斷抽出再開機，否則會造成機器損壞。



注意（你必須要特別注意的資訊）

- ◇ 本產品的氧濃度在開機 10 分鐘後達到 90%或以上。
- ◇ 與患者接觸的吸氧管重複使用時需要清潔、消毒和殺菌。
- ◇ 本製氧機的配件當中，濕化瓶每 2~3 天需要清潔，進氣過濾棉每使用間隔 100 小時需要清潔。進氣過濾器建議在機器使用 1000 小時後更換。如產品的使用環境粉塵或煙塵較大，以上配件請縮減清潔或更換的間隔時間。為保證使用效果，建議提早更換上述配件。
- ◇ 濕化瓶使用水可選用蒸餾水或常溫開水，請勿直接灌注未經處理的自來水使用。濕化瓶中的水應 2~3 天更換一次，夏季建議每天更換，若使用後數天不用本產品，請將水全部倒掉，濕化瓶擦乾待用。
- ◇ 請勿使用漂白劑、氯、酒精或芳香劑為基底的清潔用品，也請勿使用保濕肥皂、抗菌肥皂或精油清潔製氧機、吸氧管或面罩，因這些清潔用品可能會導致產品硬化和縮短產品壽命。
- ◇ 濕化瓶、吸氧管，以及配件使用完畢時，請勿隨意丟棄，可送往附近的醫療垃圾處理機構處置。
- ◇ 請選用與本機器適配的濕化瓶，並按要求固定在機身上，請不要在拆卸下的狀態使用（參照濕化瓶連接指示，圖一、圖二）。
- ◇ 使用濕化瓶時，注意按瓶體標識的最高水位與最低水位的要求加水。
- ◇ 本機報廢時，請聯繫當地的供應商或原廠。
- ◇ 機器、包裝、手冊內的符號指示請參照《相關使用符號說明》。

- ◇ 收到產品打開包裝設備使用時，請參閱《產品清單及配件》檢查隨機配送的配件，並按《產品使用操作步驟》進行操作。

製氧機產品簡介

製氧機是指提供低流量氧氣治療的一種氧氣集中器。製氧機產品是採用變壓吸附原理，將空氣加壓和變壓，經過分子篩使空氣中的氮氣和氧氣分子分開，氧氣保留，氮氣排出。在常溫下接通電源，即可連續從空氣中分離出高濃度的氧氣。

本產品共有五種外觀顏色，分別以 **0C503-BL** (藍色)、**0C503-BW** (白色)、**0C503-SR** (粉紅色)、**0C503-TG** (粉綠色)、**0C503-GY** (鵝黃色) 表示。

預期用途

本製氧機最多可提供每分鐘五公升流量之氧氣輸出。提供需做氧氣治療之患者使用。本製氧機須在家中、護理之家、病人照顧機構等場所使用。並非維持生命之必要設備。

結構組成

本產品由製氧主機、流量計、濕化瓶或吸氧管組成。

禁忌症

無。

產品清單及配件

當您收到產品的時候，請打開外紙箱並仔細檢查包裝。本產品配有上下防護保麗龍，如保麗龍有損壞，請立即檢查產品是否有破損。另外，對

照產品清單檢查是否有缺少的配件。

	產品清單及配件			
項次	品名/配件名稱	圖片	數量	單位
1	製氧機		1	台
2	濕化瓶		1	個
3	進氣過濾棉		1	塊
4	產品使用手冊		1	本
5	吸氧管（含鼻接頭、輸氧導管）		1	組
6	霧化配件包（含霧化器、咬嘴、輸氧導管）		1	組

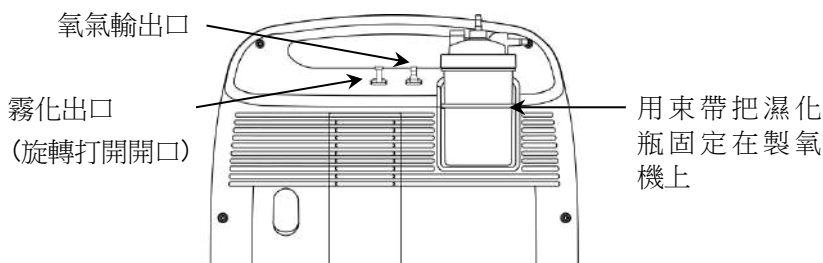
產品使用操作步驟

- 1、產品使用時須離牆至少 30 公分，必須把底下的防護保麗龍等東西移開，底部保證不要堆放雜物，以保持底部空氣流通並保證機器散熱正常。
- 2、連接濕化瓶，按以下指示步驟操作：



(圖一)

- a. 濕化瓶內裝入常溫開水或蒸餾水，水位必須按指示，不要多或少於瓶體的高/低指示線，瓶蓋扭緊瓶體（參照圖一）；
- b.



(圖二)

- c. 用束帶把濕化瓶固定在製氧機上，把濕化瓶連接管一端接入到濕化

瓶進氣接口，另一端接入到製氧機的氧氣輸出口（參照圖二）。

⚠ 注意：濕化瓶在製氧機中最佳安裝位置見圖二所示。請依照圖二所示放置及水位要求，避免水倒灌到吸氧管導致嗆傷。

- 3、將電源線從束帶中取出，確認開關位於關的位置上。此時將插頭插入室內電源插座，接通電源。
- 4、當機器開啟時，顯示幕上的電源指示燈恆亮，代表電源正常輸入。
- 5、根據使用需要調節氧氣的輸出流量。流量調節旋鈕逆時針轉動為調大流量，順時針轉動為調低流量。

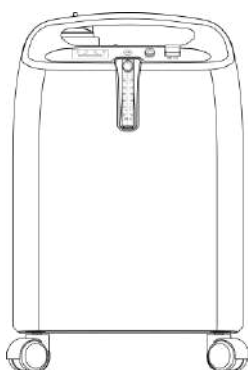
- 6、將吸氧管的進氣端插在濕化瓶的出口上，然後將吸氧管套在使用者的耳朵上，將吸氧管上的鼻塞插入使用者的鼻孔內，進行吸氧。參照圖三指示：



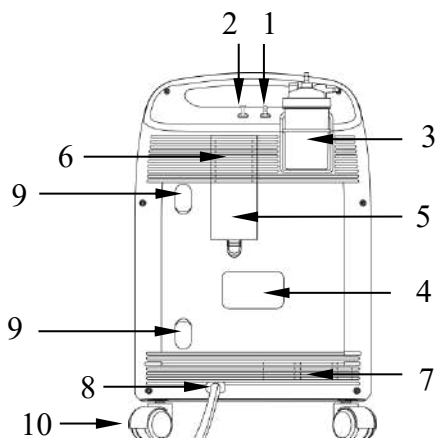
（圖三）

- 7、機器運轉時，如有警報聲響起，請檢查電源連接是否有鬆脫現象，或外部供電是否已被中斷。
- 8、使用完畢時，請關閉電源開關。按提示清潔吸氧管。不經常使用時，請拔下電源插頭，把交流電源線用機身後的束帶綁上，並把本機放置好。

產品和部件名稱及功能說明



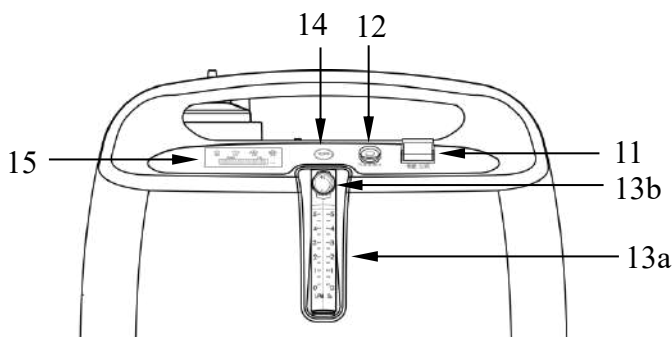
(圖八)



(圖九)

* 以下配件說明參照圖八、圖九指示 *

1. 氧氣輸出口：可連接濕化瓶或吸氧管的接頭
2. 霧化出口：可連接霧化配件。不使用時須將旋鈕拴緊避免漏氣。
3. 濕化瓶放置位置
4. 產品標籤：產品性能標籤，標貼產品出廠編號
5. 進氣過濾器掀蓋：內部有進氣過濾器、進氣過濾棉。
6. 進氣過濾棉：防止汙物、灰塵、纖維進入到機器內部
7. 散熱口：位於機器底部，設備使用時不可堵塞
8. 直出交流電源連接線（帶插頭）
9. 電線收納支架
10. 萬向腳輪（4 個）：機器的可靈活移動



(圖十)

* 以下配件說明參照圖十指示 *

11. 電源開關：I = 開啟 / 0 = 關閉

12. 可復歸電流超載保護器：當超過額定電流時，保護器開關會彈起並自動斷電。

13. 氧氣流量計：

- a. 氧氣流量計中流量球位置的高低表示流量的大小（單位為 L/min）。
- b. 流量調節閥：氧氣流量計的開關旋鈕，調節和控制輸出氧氣流量。

⚠注意：檢查氧氣流量計並確認流量球居中於醫師指定的每分鐘流量線上（OC503 製氧機最高流量為 5L/min，請不要讓流量球高於 5L/min）。

氧氣處方中的流量是非常重要的，不要增加或減少您的醫生提供之氧氣流量。

流量計的調節閥順時針旋轉，流量將會減少（最終將會關閉氧氣的流量）。如果逆時針旋轉，流量會增加。

14. 定時按鍵

按下後開啟定時設定，定時燈號會亮起，會有 30/60/90/120/180/240/300/360/420/480 分鐘十個時間可調，每按一次增加一個檔位，調至 480 分鐘檔位再按一次為取消定時功能並短暫顯示總運轉時數。



(圖十一)



(圖十二)

* 以下圖示說明參照圖十一、十二指示 *

15. 顯示螢幕（顯示整機狀態與相關參數）

- a. 綠色電源指示燈－機器開始運轉
- b. 綠色指示燈－定時啟動
- c. 黃色指示燈－氧氣輸出濃度低
- d. 紅色指示燈－請聯繫維修服務
- e. 數字顯示說明：
 - 氧氣濃度
 - 機器運轉時數。當運轉時間達到 600 分鐘後，單位會轉換為小時，如圖十二顯示。
 - 機器總運轉時數：
 - 機器出廠後，總共的運轉時數。
 - 當剛開機或取消定時功能時，會短暫顯示機器總運轉時數，如圖十二顯示。
 - 故障代碼
 - 顯示 Lo-o2—迴圈故障報警或氧濃度 $\leq 82\%$ （ $\pm 3\%$ ）
 - 顯示 Lo-P—壓力低報警

- 顯示 Lo- Po2—迴圈故障且壓力低報警
- 顯示 Hi-P—壓力高報警
- 顯示 Hi-Po2—迴圈故障且壓力高報警
- 顯示 E07—高溫報警
- 顯示 E08—氧氣口堵塞報警

當製氧機正常使用後，製氧機的故障監測功能會即時監測製氧機的使用狀態，當氧濃度 $\leq 82\%$ 時，黃色的低氧指示燈亮和紅色警報燈亮，並伴有報警聲，顯示幕顯示 Lo-o2，請立即關機，並請聯繫維修服務；

當製氧機出現壓力低故障時，紅色警報燈亮，並伴有持續報警聲，顯示幕顯示 Lo-P，一分鐘後整機停止運行，請立即關機，並請聯繫維修服務；

當製氧機同時出現迴圈故障和壓力低故障時，紅色警報燈亮，並伴有持續報警聲，顯示幕顯示 Lo-Po2，一分鐘後整機停止運行，請立即關機，並請聯繫維修服務；

當製氧機出現壓力高故障時，紅色警報燈亮，並伴有持續報警聲，顯示幕顯示 Hi-P，一分鐘後整機停止運行，請立即關機，並請聯繫維修服務；

當製氧機同時出現迴圈故障和壓力高故障時，紅色警報燈亮，並伴有持續報警聲，顯示幕顯示 Hi-Po2，一分鐘後整機停止運行，請立即關機，並請聯繫維修服務；

當氧氣出口氣體溫度 $>46^{\circ}\text{C}$ 時，紅色警報燈亮，並伴有持續報警聲，顯示幕顯示 E07，一分鐘後整機停止運行，請立即關機，並請聯繫維修服務；

當氧氣出口或管路堵塞時，紅色警報燈亮，並伴有持續報警聲，顯示幕顯示 **E08**，請立即關機，檢查加溼瓶及管路是否堵塞。如果檢查後管路為暢通，且重新開機後，錯誤依然存在，請聯繫維修服務。

備註：該製氧機的所有報警狀態屬於低優先順序。製氧機的報警系統在出廠前已設置好，使用者不能更改報警系統的設置。

產品清潔維護說明

- 1、清潔整機外殼：每個月 1~2 次，請在切斷電源的情況下，將機身外部用潔淨柔軟的濕毛巾沾少許清潔劑擦拭，然後用乾毛巾擦乾即可。
- 2、清潔濕化瓶：可以使用清潔劑和熱水將濕化瓶分開清洗，或用白醋加水按 1:3 的比例混合溶液作殺菌劑，把分開後的濕化瓶置於此溶液中浸泡 30 分鐘，然後擦乾濕化瓶。
- 3、清潔進氣過濾棉：取下主機殼後側的過濾棉，用清潔劑清洗，並用清水徹底沖洗乾淨，移除多餘水分後，在空氣中自然乾燥，待乾燥後再裝回原處繼續使用。沒有完全乾燥的過濾棉，請不要裝回機器使用，清潔進氣過濾棉是日常保養製氧機的重要環節，建議每月至少二次。

故障及修理對照表



為避免觸電，請不要自行打開外殼。打開外殼只能夠由製氧機原廠授權的專業人員進行。

下面附的【故障及維修對照表】將會幫助您分析，並且正確地修理製氧機的故障。如果建議的步驟沒有說明，請使用備用的製氧機，並通知本製氧機的供應商處理。請不要試圖嘗試其他任何維修。

故障狀況	可能導致的原因	處理方式
打開開關時機器不能運轉，電源指示燈不亮警報聲會響起，而且報警燈長亮。	電源線插頭沒有正確的插入到電源插座上。	檢查電源線與電源插座的連接，是在 110V 的電壓。檢查機器的後面，檢查電源線與電源插座的連接是否鬆動。
	電源插座沒有通電。	檢查家裡的線路開關，如果有必要請重新啟動。如果同樣的問題再次出現，請使用另一個交流電源插座。
	製氧機的超載保護器斷開。	按下製氧機的超載保護器按鈕，如果問題再次出現，請使用另一個插座。
當開關打開時，機器運轉 1 分鐘後，電源指示燈亮，紅色的報警燈亮，可能會聽到警報聲。	進氣過濾棉堵塞。	檢查進氣過濾棉，如果髒了按照“產品清潔維護說明”的第 3 項進行清潔。
	排氣口堵塞。	檢查底座排氣口，確認排氣口沒有被堵塞。
	吸氧管、導管、面罩或氧氣連接管堵塞，或是有缺陷。	將吸氧管、導管或面罩分開，如果流量恢復，那麼就需要清洗或更換。 將吸氧管從氧氣出口處抽出，如果流量回升，請更換吸氧管再使用。
黃色的低氧指示燈亮，並且可以聽到間歇性的警報聲。	流量計沒有調好	確認流量計調整到規定的位置。
	進氣過濾棉堵塞	檢查進氣過濾棉，如果髒了按照“產品清潔維護說明”的第 3 項進行清潔。
	排氣口堵塞。	檢查底座排氣口，確認排氣口沒有被堵塞。
紅色報警燈亮起，同時伴有警報聲。	流量計沒有調好	確認流量計調整到規定的位置。
	進氣過濾器堵塞	檢查進氣過濾器有沒有堵塞，如果堵塞請把雜物清理乾淨。 檢查進氣過濾器是否髒了，如果髒了請及時按要求更換。
	排氣口堵塞。	檢查底座排氣口，確認排氣口沒有被堵塞。
如果經過上述方式，機器仍然不能正常運作，請聯繫產品經銷商或本公司。		

* 如沒有特殊說明，請按以上說明操作。

產品技術規格

機型	OC503-BL	OC503-BW	OC503-SR	OC503-TG	OC503-GY
外觀顏色	藍色	白色	粉紅色	粉綠色	鵝黃色
工作電壓	110V $\sim$ $\pm$ 10% / 60Hz $\pm$ 3				
額 定 功 率 (W)	320				
出口壓力為 零 和 7kPa 時的流量範 圍 (L/min)	0.5 $\sim$ 5				
出口壓力為 零時的氧濃 度 (在初始 開機 10min 內，達到規 定的濃度水 準)	氧流量 0.5 $\sim$ 5 L/min 時，氧濃度 $\geq$ 90%				
最大額定流 量	5 L/min				
在最大額定 流量時，施 加 7kPa 的 背壓，流量 變化	$\leq$ 0.5 L/min				
在額定的最 大流量下的 氧濃度 (在	氧濃度 $\geq$ 90%				

初 始 開 機 10min 內， 達到規定的 濃度水準)	
流量調節範圍	0～5L/min 內連續可調
單機淨重量 (Kg)	14.3
整 機 噪 音 dB(A)	≤47
外 形 尺 寸 (mm)	長 380 × 寬 249 × 高 593
氧氣最大輸出壓力	60 kPa ± 6 kPa
黃色低氧指示燈 (參考產品 和部件名稱 及功能說明 第 15.c 項)	當氧濃度≤82% (±3%) 時，顯示黃色低氧指示燈，請用戶立即聯繫供應商，用戶可以繼續使用，並確保附近有備用氧氣
紅色報警指示燈 (參考產品 和部件名稱 及功能說明 第 15.d 項)	當紅色警報指示燈亮起，並伴有持續報警聲，請立即關機，使用備用氧氣，並立即聯繫供應商

壓縮機安全閥釋放壓力：250kPa±30 kPa

氧氣輸出口溫度：≤46℃

海拔高度 0 公尺至 1828 公尺時，氧濃度≥90%，1829 公尺至 4000 公尺時效率低於 90%。

產品使用環境要求

1. 相對濕度： $\leq 80\%$ ；
2. 環境溫度： $5^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$ ；
3. 大氣壓力： $86 \text{ kPa} \sim 106 \text{ kPa}$ ；
4. 周圍環境無腐蝕性氣體及較強磁場。

運輸和儲存條件

環境溫度範圍： $-20^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$ ；

相對濕度範圍： $\leq 93\%$ ；

大氣壓力範圍： $50 \text{ kPa} \sim 106 \text{ kPa}$ ，且無冷凝現象；



注意：當貯存溫度低於 5°C 時，使用前應將設備在正常工作溫度環境中放置四小時以上。

相關使用符號說明

	關閉（總電源）		開啟（總電源）
	製造日期		製造商
	使用者操作手冊	R _x Only	需要處方箋
	安全須知		注意事項
	產品序號		分類型號
	防電擊屬於 BF 類型 儀器		絕緣分類屬於第二類 雙重絕緣
	非游離輻射	IPX0	IPX0 防水等級
	電子器材／儀器在回 收時需分類		遠離火源 禁止吸菸
	嚴禁吸煙		易碎，小心輕放
	向上擺放		避免雨淋 保持乾燥
110V~	交流電 110V		溫度限制
	濕度限制		小心輕放

產品保固

自購買之日起一年為保固期限，但消耗品不在此保固範圍內。如產品出現非人為而不能正常運轉，製造廠應無償為用戶修理或更換配件。

- 1、在保固期內，凡屬於正常使用情況下，由於購買的產品本身品質問題引起性能故障且符合保固條件，請用戶把已填好的保固卡連同機器一起提供給原購機經銷商或本公司維修。若保固卡遺失，您購買的產品保固期，將依據資料庫查詢結果進行保固，或按機身編碼出廠日期的第 30 天算做購機之日。
- 2、不接受由於擅自改裝或加裝其他功能後出現故障的機器。
- 3、保存保固卡及購機發票作為該產品的保固依據，請用戶妥善保管。

以下情況恕不免費維修：

- 1、產品超過保固期限；
- 2、沒有保固憑證；
- 3、沒有按照手冊要求操作所引起的故障；
- 4、非本公司維修人員拆裝所造成損壞；
- 5、因移動中而造成的故障、劃傷或破損；
- 6、使用者對產品自行的拆修、分解或組裝所造成的故障；
- 7、易損件及易耗件的正常損壞；
- 8、因不可抗力造成的故障和損壞（如火災、水災、地震等）。

產品有效期/生產日期

- 1、產品有效期五年。
- 2、生產日期：見產品標籤（於機器後方）。

環境保護



此裝置應分開處置，不得作為不分類的廢棄物處理。處置您的製氧機時，應該使用您所在地區的適當收集、再利用和回收系統。如需要有關這些處置系統的詳細資訊，請與您所在地的廢棄物管理部門聯絡。

製造業者資訊

產品名稱：“怡氧”製氧機

型號：OC503-BL、OC503-BW、OC503-SR、OC503-TG、OC503-GY

許可證字號：衛部醫器製字第 006383 號

醫療器材商名稱：精俐有限公司

醫療器材商地址：依所轄衛生局最新核定之藥商地址內容刊載（市售品須刊載實際地址）

製造業者名稱：精俐有限公司

製造業者地址：新北市五股區興珍里五權七路 12 號 7 樓

電話：(02) 22988658

傳真：(02) 22988189

注意事項：使用前請詳細閱讀原廠使用說明書並遵照指示使用

<http://www.faciox.com.tw/>

電磁相容



注意：

- 0C503 製氧機符合 IEC60601-1-2 標準電磁相容有關要求。
- 使用者應根據本說明書提供的電磁相容資訊進行安裝和使用。
- 使用其它廠商的配件或產品可能會影響 EMC（電磁相容性），在未經許可的情況下使用它牌的配件或產品將會使產品保固失效，並可能對您，他人和／或本製氧機造成傷害。
- 可攜式和移動式射頻通信設備可能影響 0C503 製氧機性能，使用時避免強電磁干擾，如靠近手機、微波爐等；
- 指南和製造商的聲明詳見附件。



警示：

- 0C503 製氧機不應與其他設備接近或疊放使用，如果必須接近或疊放使用，則應觀察驗證在其使用的配置下能正常運行。
- 除 0C503 製氧機的製造商作為內部元件的備件出售的電纜外，使用規定外的附件和電纜可能導致 0C503 製氧機發射的增加或抗擾度的降低。

附件：

Guidance and manufacturer’s declaration-electromagnetic emissions		
The <u>ME</u> is intended for use in the electromagnetic environment specified below. The customer or the user of the <u>ME</u> should assure that it is used in such an environment.		
Emission test	Compliance	Electromagnetic environment-guidance
RF emissions CISPR 11	Group 1	The <u>ME</u> uses RF energy only for its internal function. Therefore, its RF emissions are very low and are not likely to cause any interference in nearby electronic equipment. The <u>ME</u> is suitable for use in all establishments, including domestic establishments and those directly connected to the public low-voltage power supply network that supplies buildings used for domestic purposes.
RF emissions CISPR 11	Class B	
Harmonic emissions IEC 61000-3-2	Class A	
Voltage fluctuations /flicker emissions IEC 61000-3-3	Compliance	

Guidance and manufacturer's declaration-electromagnetic immunity

The ME is intended for use in the electromagnetic environment specified below.
The customer or the user of the ME should assure that it is used in such an environment.

Immunity test	IEC 60601 test level	Compliance level	Electromagnetic environment-
Electrostatic discharge(ESD) IEC 61000-4-2	+ 6 kV contact + 8 kV air	+ 6 kV contact + 8 kV air	Floors should be wood, concrete or ceramic tile. If floors are covered with synthetic material, the relative humidity should be at least 30%
Electrical fast transient/burst IEC 61000-4-4	+ 2kV for power supply lines + 1kV for input/output lines	+ 2kV for power supply lines Not applicable	Mains power quality should be that of a typical commercial or hospital environment.
Surge IEC 61000-4-5	+ 1kV line(s) to line(s) + 2kV line(s) to earth	+ 1kV differential mode Not applicable	Mains power quality should be that of a typical commercial or hospital environment.
Voltage Dips, short interruptions and voltage variations on power supply input lines IEC 61000-4-11	<5% UT(>95% dip in UT) for 0,5 cycle 40% UT(60% dip in UT) for 5 cycles 70% UT(30% dip in UT) for 25 cycles <5% UT(>95% dip in UT) for 5 s	<5% UT(>95% dip in UT) for 0,5 cycle 40% UT(60% dip in UT) for 5 cycles 70% UT(30% dip in UT) for 25 cycles <5% UT(>95% dip in UT) for 5 s	Mains power quality should be that of a typical commercial or hospital environment. If the user of the <u>ME</u> requires continued operation during power mains interruptions, it is

			recommended that the <u>ME</u> be powered from an uninterruptible power supply or a battery.
Power frequency(50, 60 Hz) magnetic field IEC 61000-4-8	3A/m	3A/m	The <u>ME</u> power frequency magnetic fields should be at levels characteristic of a typical location in a typical commercial or hospital environment.
NOTE UT is the A.C. mains voltage prior to application of the test level.			

Guidance and manufacturer's declaration-electromagnetic immunity			
The <u>ME</u> is intended for use in the electromagnetic environment specified below. The customer or the user of the <u>ME</u> should assure that is used in such and environment.			
Immunity test	IEC 60601 test level	Compliance level	Electromagnetic environment-guidance
Conducted RF IEC 61000-4-6	3 Vrms 150 KHz to 80 MHz	3 Vrms	Portable and mobile RF communications equipment should be used no closer to any part of the <u>ME</u> including cables, than the recommended separation distance calculated from the equation applicable to the frequency of the transmitter. Recommended separation distance: $d = 1,2 \sqrt{P}$
Radiated RF	3 V/m 80MHz to 2,5	3 V/m	$d = 1,2 \sqrt{P}$ 80MHz to 800 MHz $d = 2,3 \sqrt{P}$ 800MHz to 2,5 GHz Where P is the maximum output power

IEC 61000-4-3	GHz		rating of the transmitter in watts (W) according to the transmitter manufacturer and d is the recommended separation distance in meters (m). Field strengths from fixed RF transmitters, as determined by an electromagnetic site survey, a should be less than the compliance level in each frequency range b Interference may occur in the vicinity of equipment marked with the following symbol: 
NOTE1 At 80 MHz and 800 MHz, the higher frequency range applies. NOTE2 These guidelines may not apply in all situations. Electromagnetic propagation is affected by absorption and reflection from structures, objects and people.			
a Field strengths from fixed transmitters, such as base stations for radio (cellular/cordless) telephones and land mobile radios, amateur radio, AM and FM radio broadcast and TV broadcast cannot be predicted theoretically with accuracy. To assess the electromagnetic environment due to fixed RF transmitters, an electromagnetic site survey should be considered. If the measured field strength in the location in which the <u>ME</u> is used exceeds the applicable RF compliance level above, the <u>ME</u> should be observed to verify normal operation. If abnormal performance is observed, additional measures may be necessary, such as re-orienting or relocating the <u>ME</u>. b Over the frequency range 150 kHz to 80 MHz, field strengths should be less than 3 V/m.			

**Recommended separation distance between
portable and mobile RF communications equipment and the ME**

The ME is intended for use in an electromagnetic environment in which radiated RF disturbances are controlled. The customer or the user of the ME can help prevent electromagnetic interference by maintaining a minimum distance between portable and mobile RF communications equipment (transmitters) and the ME as recommended below, according to the maximum output power of the communications equipment.

Rated maximum output power of transmitter W	Separation distance according to frequency of transmitter m		
	150 kHz to 80 MHz $d = 1,2\sqrt{P}$	80 MHz to 800 MHz $d = 1,2\sqrt{P}$	800 MHz to 2,5 GHz $d = 2,3\sqrt{P}$
0.01	0.12	0.12	0.23
0.1	0.38	0.38	0.73
1	1.2	1.2	2.3
10	3.8	3.8	7.3
100	12	12	23

For transmitters rated at a maximum output power not listed above, the recommended separation distance d in meters (m) can be estimated using the equation applicable to the frequency of the transmitter, where p is the maximum output power rating of the transmitter in watts (W) according to the transmitter manufacturer.

NOTE1 At 80 MHz and 800 MHz, the separation distance for the higher frequency range applies.

NOTE2 These guidelines may not apply in all situations. Electromagnetic propagation is affected by absorption and reflection from structures, objects and people.

簡易操作說明

“怡氧”製氧機-5公升型

氧氣使用

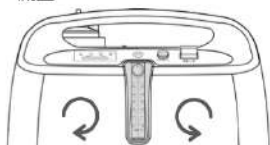
開機

接上電源，將開關打開至On位置。



氧氣流量調整

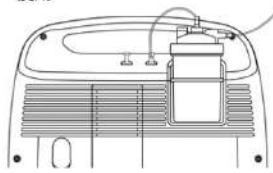
依照醫生指示調整到適合的氧氣流量，本機型僅提供最大5公升流量。



順時針轉-流量減少 逆時針轉-流量增加

接上氧氣設備

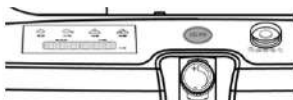
機器氧氣出口與濕化瓶利用軟管相連，濕化瓶右方出口接上氧氣設備使用。



定時功能

按下定時鍵

開始設定定時，按下定時鍵，面板上定時燈亮起。



設定時間

共有30/60/90/120/180/240/300/360/420/480，10個時間可調整，每按一次定時鍵，增加一個檔位，到480分鐘時，再按一次即可取消

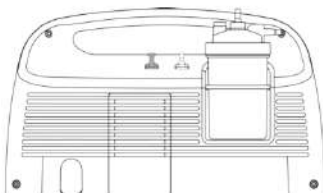
查看使用總時數

1. 開機時會顯示目前機器使用總時數。
2. 設定定時到480分鐘時，再按一次，即可以觀察到目前機器使用總時數，同時也取消定時功能。

噴霧設備

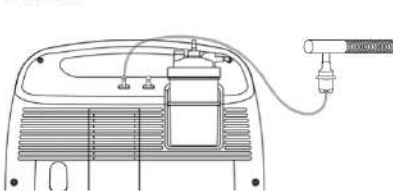
打開霧化出氣孔

將霧化出氣口旋鈕轉開，並將旋鈕收好。



接上手持式噴霧裝置

將霧化出氣口利用氧氣導管與手持式噴霧裝置相連，開始噴霧。



日期：_____

製氧機衛教單

新機出廠測試時數：____/小時

機器廠牌：_____

型號：_____

序號：_____

注意事項：

- ☐ 1. 氧氣具有助燃作用，製氧機使用時應遠離火源。有高溫、火花或火源的物體時，請不要使用製氧機。
- ☐ 2. 機器在使用時需保證底部排氣暢通，背部不要貼牆擺放與床單窗簾等阻礙通風物品，離牆壁至少30公分，否則會引起機器過熱導致外殼損毀。
- ☐ 3. 請先確認電源開關在「O」位置。
- ☐ 4. 連接氧氣鼻管到濕化瓶之出氣。
- ☐ 5. 濕化瓶內裝入常溫開水或蒸餾水，水位必須按指示，不要多或少於瓶體的高/低指示線，瓶蓋扭緊瓶體，以避免漏氣。
- ☐ 6. 確認所有零件接頭都確實鎖緊以防漏氣（最常發生濕化瓶上下蓋未蓋好而吸不到氧氣）。
- ☐ 7. 將電源線接上電源插座110V（請先確認電源插座），建議不能使用延長線。
- ☐ 8. 壓電源開關到「I」位置，機器開啟時，顯示幕上的電源指示燈恆亮，代表電源正常輸入。
- ☐ 9. 旋轉流量調節鈕到醫生指定之流量，非經醫生指示請勿任意調整，開機時只需切換開關不需調整流量。
- ☐ 10. 檢查氧氣是否有出氣（可將氧氣鼻管放在耳邊聽聲音或泡水看氣泡測試）。
- ☐ 11. 調整氧氣鼻管至合適位置。
- ☐ 12. 本機器不可頻繁開啟關閉，開機後再開機，其間隔時間不得少於5分鐘，以免影響壓縮機壽命，建議製氧機每次開機運行不低於30分鐘。

保養注意事項

- ☐ 1. 清潔整機外殼：每個月1~2次，請在切斷電源的情況下，將機身外部用潔淨柔軟的濕毛巾擦拭，然後用乾毛巾擦乾即可。
- ☐ 2. 清潔濕化瓶：需每日清洗以及更換瓶內水。
- ☐ 3. 清潔進氣過濾棉：取下主機殼後側的過濾棉，用清潔劑清洗，並用清水徹底沖洗乾淨，移除多餘水分後，在空氣中自然乾燥，待乾燥後再裝回原處繼續使用。建議每隔一週清洗一次。
- ☐ 4. 每「3000」小時或半年請通知廠商保養機器（需自費），以先到者為準。
- ☐ 5. 機器如一天未使用，則須將濕化瓶內之水倒掉，如一個星期以上不使用時，則須將機器空轉二小時（每週至少一次），以延長機器壽命。
- ☐ 6. 消耗品：建議濕化瓶每三個月、吸氧管每一個月更換新品。

安全注意事項

- ☐ 1. 在保固期內，非機器故障而叫修（如電源未接、堵塞或人為操作不當因素等等），依路程遠近，酌收800元起車馬費。
- ☐ 2. 請自備氧氣鋼瓶，因應緊急狀況如機器故障或停電時使用，病人如有緊急狀況請送醫院由醫師診治，本公司概不負責醫療上問題。

客戶資料：_____

使用者姓名：_____

電話：_____

地址：_____

受教者簽名：_____

衛教者簽名：_____

經銷商蓋章處

製氧機衛教單

新機出廠測試時數：____/小時

日期：_____

機器廠牌：_____

型號：_____

序號：_____

注意事項：

- ☐ 1. 氧氣具有助燃作用，製氧機使用時應遠離火源。有高溫、火花或火源的物體時，請不要使用製氧機。
- ☐ 2. 機器在使用時需保證底部排氣暢通，背部不要貼牆擺放與床單窗簾等阻礙通風物品，離牆壁至少30公分，否則會引起機器過熱導致外殼損毀。
- ☐ 3. 請先確認電源開關在「○」位置。
- ☐ 4. 連接氧氣鼻管到濕化瓶之出氣。
- ☐ 5. 濕化瓶內裝入常溫開水或蒸餾水，水位必須按指示，不要多或少於瓶體的高/低指示線，瓶蓋扭緊瓶體，以避免漏氣。
- ☐ 6. 確認所有零件接頭都確實鎖緊以防漏氣（最常發生濕化瓶上下蓋未蓋好而吸不到氧氣）。
- ☐ 7. 將電源線接上電源插座110V（請先確認電源插座），建議不能使用延長線。
- ☐ 8. 壓電源開關到「I」位置，機器開啟時，顯示幕上的電源指示燈恆亮，代表電源正常輸入。
- ☐ 9. 旋轉流量調節鈕到醫生指定之流量，非經醫生指示請勿任意調整，關機時只需切換開關不需調整流量。
- ☐ 10. 檢查氧氣是否有出氣（可將氧氣鼻管放在耳邊聽聲音或泡水看氣泡測試）。
- ☐ 11. 調整氧氣鼻管至合適位置。
- ☐ 12. 本機器不可頻繁開啟關閉，關機後再開機，其間隔時間不得少於5分鐘，以免影響壓縮機壽命，建議製氧機每次開機運行不低於30分鐘。

保養注意事項

- ☐ 1. 清潔整機外殼：每個月1~2次，請在切斷電源的情況下，將機身外部用潔淨柔軟的濕毛巾擦拭，然後用乾毛巾擦乾即可。
- ☐ 2. 清潔濕化瓶：需每日清洗以及更換瓶內水。
- ☐ 3. 清潔進氣過濾棉：取下主機殼後側的過濾棉，用清潔劑清洗，並用清水徹底沖洗乾淨，移除多餘水分後，在空氣中自然乾燥，待乾燥後再裝回原處繼續使用。建議每隔一週清洗一次。
- ☐ 4. 每「3000」小時或半年請通知廠商保養機器（需自費），以先到者為準。
- ☐ 5. 機器如一天未使用，則須將濕化瓶內之水倒掉，如一個星期以上不使用時，則須將機器空轉二小時（每週至少一次），以延長機器壽命。
- ☐ 6. 消耗品：建議濕化瓶每三個月、吸氧管每一個月更換新品。

安全注意事項

- ☐ 1. 在保固期內，非機器故障而叫修（如電源未接、堵塞或人為操作不當因素等等），依路程遠近，酌收800元起車馬費。
- ☐ 2. 請自備氧氣鋼瓶，因應緊急狀況如機器故障或停電時使用，病人如有緊急狀況請送醫院由醫師診治，本公司概不負責醫療上問題。

客戶資料：_____

使用者姓名：_____

電話：_____

地址：_____

受教者簽名：_____

衛教者簽名：_____

經銷商蓋章處



Faciox Inc.

7F. No.12, Wuquan 7th Rd.

New Taipei Industrial Park

New Taipei City, 24890 Taiwan (R.O.C.)

TEL: +886 2 22988658

FAX: +886 2 22988189

<http://www.faciox.com.tw>

20210914